

关于我们

钛森科技（深圳）有限公司自 2000 年已开始从事眼镜设备的研究与开发，经过几年来的奋斗拼搏，技术创新，使公司产品在竞争激烈的市场立足和赢得客户的信赖。

我们主要研制和生产高档眼镜焊接设备。我们研发的新产品是在进口产品和国内同类产品的基础上，经过精心研究，并经过长期的实验和试用，使产品性能得到不断的更新和完善。与同类产品相比，我们的产品功能更完善，性能更稳定，设计更合理，调试更方便，操作更简单，维护更容易，更能有效的发挥眼镜设备的最佳工作状态。

公司一贯以“优质的产品，真诚的服务，良好的信誉”为宗旨，得到了众多行内人士的支持和肯定，公司长期有样板可供参观试用，并诚邀眼镜行业人士莅临指导，欢迎新老朋友携手合作，共创辉煌。

合作伙伴：

创隆实业（深圳）有限公司

东莞市联兴眼镜有限公司

深圳市星辉眼镜有限公司

深圳市富诚眼镜有限公司

深圳市金浩源眼镜有限公司

深圳市华迪眼镜制品有限公司

品威眼镜（深圳）有限公司

深圳市康顺眼镜有限公司

深圳市群美达眼镜有限公司

深圳市井泰精密五金有限公司

深圳市骏雅视眼镜有限公司

东莞市星威眼镜有限公司

东莞市恒阳骏昇眼镜有限公司

深圳市新恒视眼镜有限公司

深圳市志发眼镜有限公司

深圳市尚式眼镜有限公司

深圳市艺豹眼镜有限公司

深圳市耀祖光电有限公司

深圳市尚品眼镜有限公司

深圳市浩燃眼镜有限公司

深圳市金达明视眼镜有限公司

深圳市群美达光学科技有限公司

深圳市度昂科技有限公司

深圳市明翔眼镜有限公司

深圳市顺意眼镜有限公司

深圳市新丽颖眼镜有限公司

上海市津晶光学科技有限公司

台州市铂韬眼镜有限公司

温州市钲翔眼镜有限公司

镇江市大家眼镜有限公司

双头钛焊机 TS8-220D5000



- 本机采用德国 SIEMENS PLC 程序控制，质量可靠，程序可以升级；
- 采用台湾 WEINVIEW 7" TFT LCD 触摸屏，中文界面，操作简单；
- 采用日本 SANREX 火力控制模块，控制范围宽，火力输出稳定；
- 采用美国 GENTEC 氩气控制系统，密封性好不漏气；
- 整机采用进口配件率达到 80% 以上，使性能稳定性高于同类产品；
- 火力分辨率达到 1‰，时间分辨率达到 1% 秒，7 段火力组合，4 种工作模式，4 组气阀启动和退出顺序可以任意设置，每一步操作进度都会在屏幕上实时显示，生产效率远高于同类产品。

单头钛焊机 TS8-220D2500



- 本机采用德国 SIEMENS PLC 程序控制，质量可靠，程序可以升级；
- 采用台湾 WEINVIEW 7" TFT LCD 触摸屏，中文界面，操作简单；
- 采用日本 SANREX 火力控制模块，控制范围宽，火力输出稳定；
- 采用美国 GENTEC 氩气控制系统，密封性好不漏气；
- 整机采用进口配件率达到 80% 以上，使性能稳定性高于同类产品；
- 火力分辨率达到 1‰，时间分辨率达到 1% 秒，7 段火力组合，4 种工作模式，4 组气阀启动和退出顺序可以任意设置，每一步操作进度都会在屏幕上实时显示，生产效率远高于同类产品。

切焊片机 TS8-QHP



本机采用精密步进电机控制器控制焊片切割长度, 最短可以切割 0.01 毫米, 全中文操作面板, 直接输入长度, 操作简单。

点焊片机 TS8-DHP



本机火力输出稳定, 焊片粘贴牢固不掉焊片, 不打火, 效率高, 操作简单。

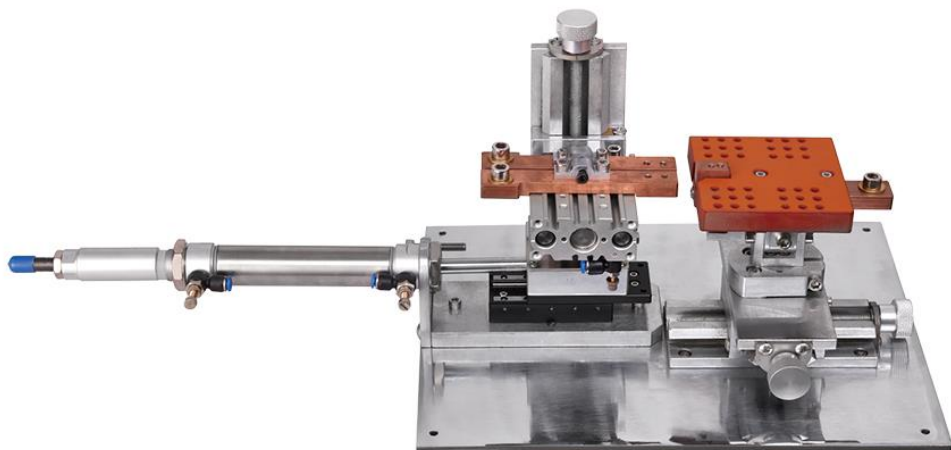
钛架焊接夹具

- 采用日本进口 HTK 精密交叉滚柱滑台，强度大，精度高，寿命长。
- 整台夹具电脑锣全自动加工，可调部件（十字燕尾滑台，水平和垂直旋转，十字倾斜角度）全部采用黄铜材料，底板支架采用高硬铝合金，螺丝孔不滑牙，各部件组合间隙小。
- 弹簧缓冲采用定制弹簧，能最大限度保证每台夹具压力一致。
- 高档不锈钢可调气缸，气密封性好，压力大，寿命长。
- 经过多年研发和改进，TS9 系列钛架夹具具有强度高，精度高，结构稳定，调试方便，美观耐用的优点。

中梁夹具 TS8-ZL



夹口夹具 TS8-JK



铰链夹具 TS8-JL



烟斗夹具 TS8-YD



桩头夹具 TS8-ZT



- 采用日本进口 HTK 精密交叉滚柱滑台，强度大，精度高，寿命长。
- 整台夹具电脑锣全自动加工，可调部件全部采用黄铜材料，底板支架采用高硬铝合金，螺丝孔不滑牙，各部件组合间隙小。
- 弹簧缓冲采用定制弹簧，能最大限度保证每台夹具压力一致。
- 高档不锈钢可调气缸，气密封性好，压力大，寿命长。
- 经过多年研发和改进，TS9 系列钛架夹具具有强度高，精度高，结构稳定，调试方便，美观耐用的优点。